

# PROTOCOLO DE SEGURIDAD

## INTRODUCCION

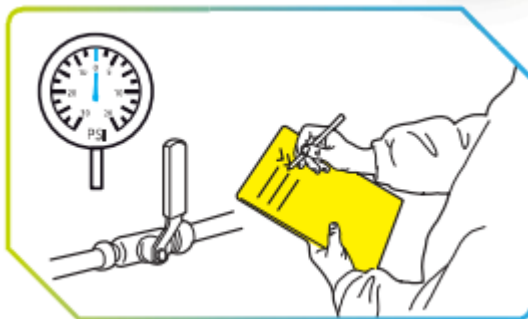
Dada la energía y niveles de presión que se manejan en este dispositivo, son considerados como críticos en este proceso, por lo que se requiere tener siempre presente las recomendaciones básicas.



PELIGROS	MITIGACION
1. Superficies calientes	Cuando entre en operación la caldera no tocar las superficies demarcadas como calientes.
2. Alto voltaje	Revisar las conexiones a fin de evaluar el estado de los cables y la correcta conexión.
3. Explosión	Mantener supervisada la presión en la caldera tanto de forma física (manómetro) como en la programación. En el sistema se cuenta con válvula de alivio de seguridad para que la presión no supere lo establecido.
4. Salida de gases	Estar atentos a los ductos de salida de vapor. Mantener ventilado (ventanas abiertas) el lugar de trabajo.
5. Mala manipulación	Estar atentos a las recomendaciones del profesor y expuestas en este documento.

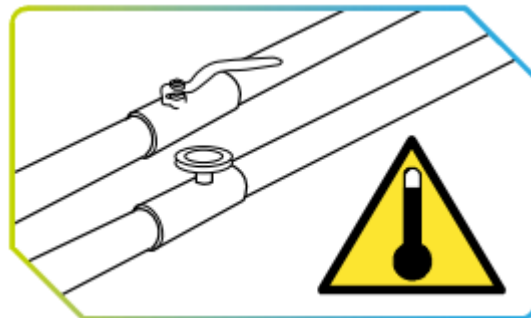
## RECOMENDACIONES

Al manipular las válvulas, realizar esta operación de forma gradual, con el fin de evitar salida abrupta de material.



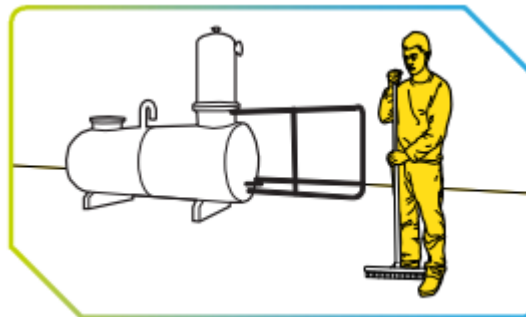
Realizar chequeo tanto de las posiciones de las válvulas como de las conexiones, y seguir al pie de la letra el protocolo de inicio de operación.

Señalización de las zonas que están expuestas y tienen alta temperatura.



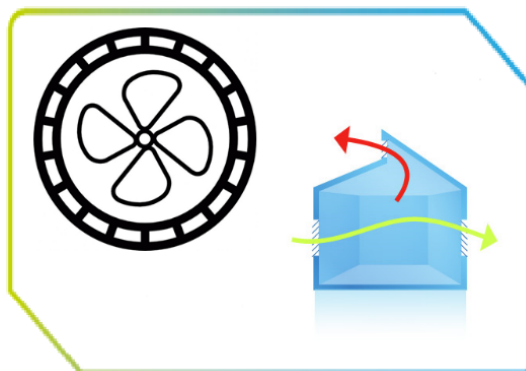
En caso de detectar cualquier peligro solicitar su corrección inmediata por parte del profesor encargado.

Mantener ordenado y libre de obstáculos el lugar de trabajo de tal manera que se pueda evitar acumulación de elementos ajenos a la operación de la caldera.



Usar en lo posible elementos de seguridad personal. Para la manipulación de purgas y toda otra operación.

Asegurarse de que el lugar de trabajo se encuentre con buena ventilación y mantener ventanas abiertas.



Tener claros los puntos donde se encuentran extintores y elementos de primeros auxilios, así como la ruta de evacuación