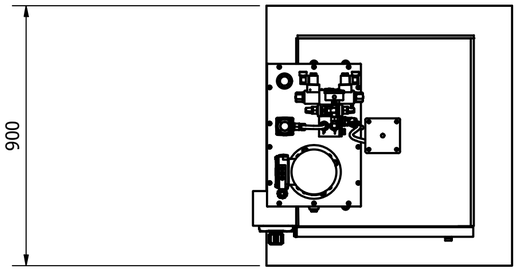
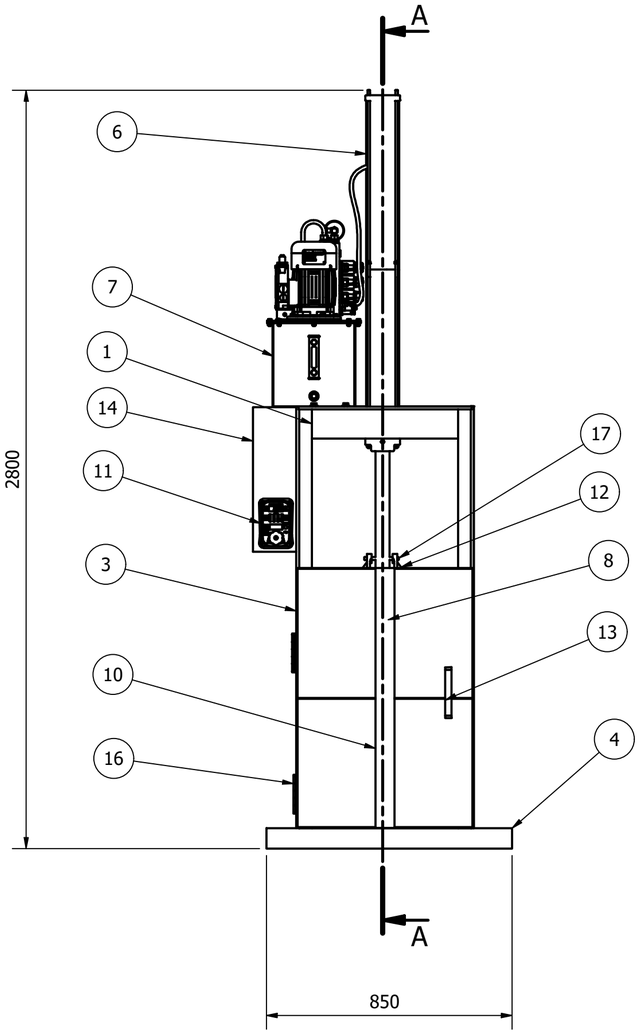
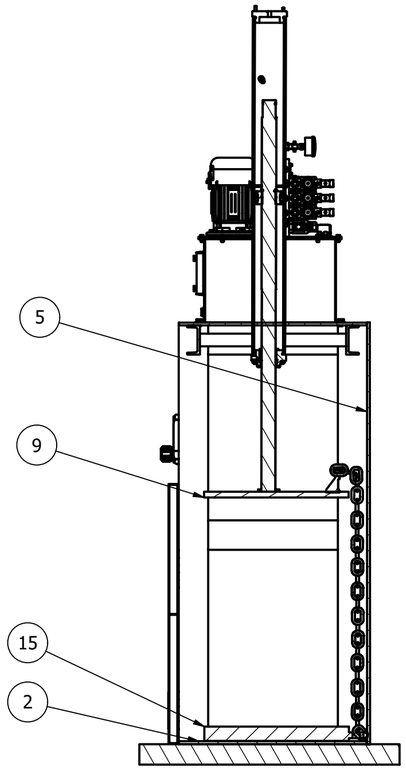
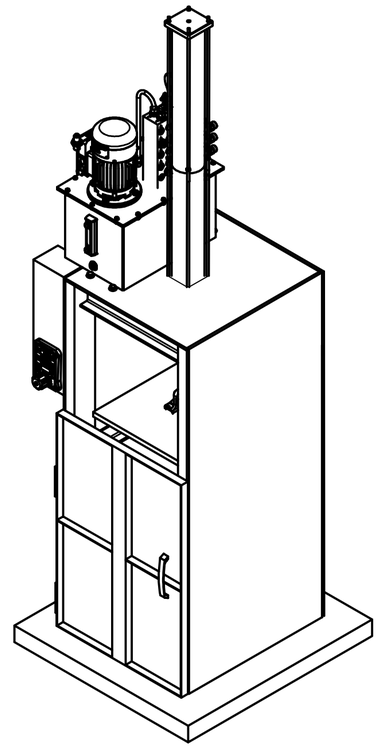
NOTA Todas las unidades en mm





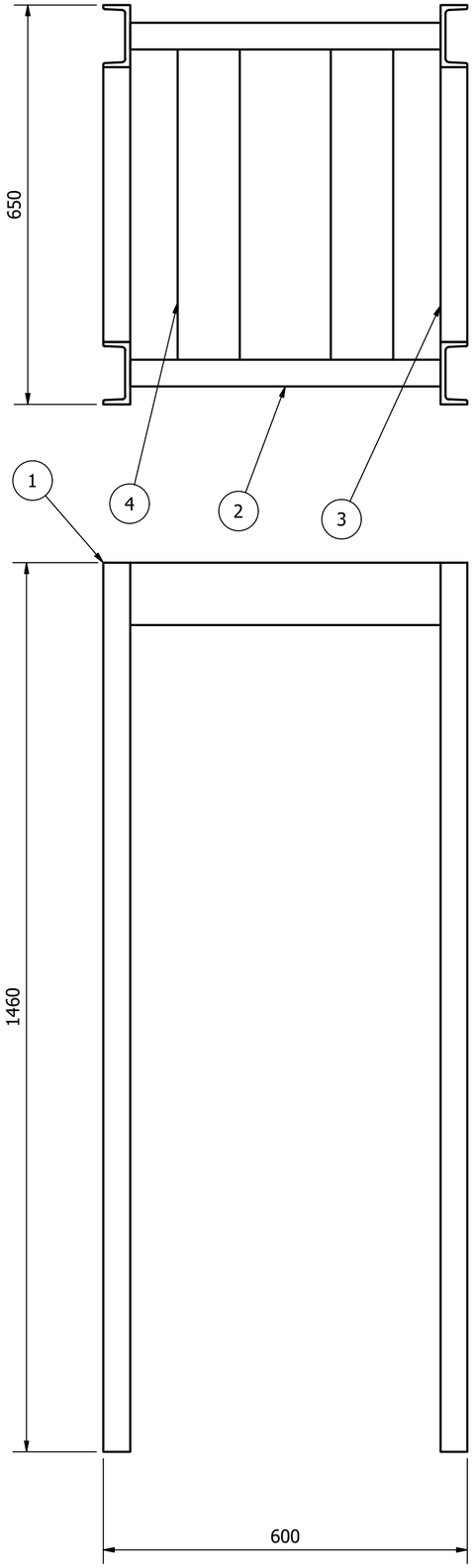


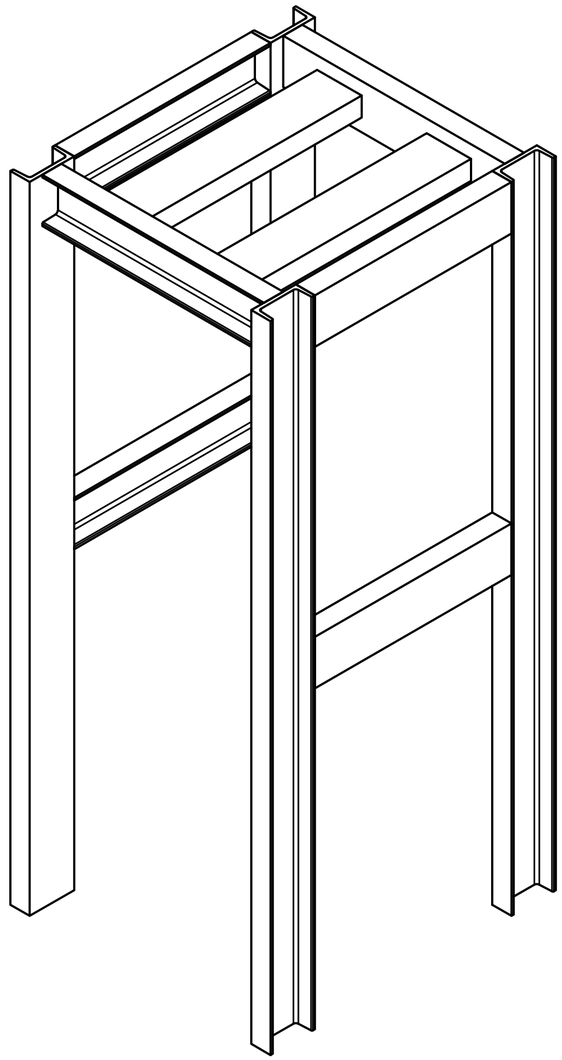
A-A



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
17	1	Pasador	
16	2	Bisagra	
15	1	Placa de dispocicion	500 X 500 X 50
14	1	Tablero de control	
13	1	Manija	
12	3	Soportes	
11	1	Control	
10	1	Compuerta	650 X 900 X 40
9	1	Lamina	500 X 500 X 20
8	1	Cadena	
7	1	Caja hidraulica	
6	1	Atuador Hidraulico	
5	1	Lamina	610 X 1460 X 10
4	1	Placa base	900 X 850 X 70
3	2	Lamina	650 X 1460 X 10
2	2	Lamina	650 X 600 X 10
1	1	Estructura	CABON STEEL

DIBUJO	Karen Daniela Hernandez	UNIVERSIDAD FRANCISCO JOSE DE CALDAS		
	Nicolas Pulgarin Mora	PROYECTO COMPACTADORA DE RESIDUOS SOLIDOS		
FECHA	1/11/2023	ESCALA 1 / 15	GENERAL	HOJA 1 DE 2





NOTA Todas las unidades en mm

ESPECIFICACIONES

1.Para todas las soldaduras en el ensamble de la estrutura se usa E6013 segun la norma AWS D1.1

2. Las uniones deberan ser soldadas con el tipo de soldadura tipo filete " ⊿ "

3. Todos los perfiles seleccionados se rigen de la norma "AISC - C 4 x 7,25"

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
4	2	PERFIL EN U 4	LONGITUD 510
3	4	PERFIL EN U 3	LONGITUD 450
2	2	PERFIL EN U 2	LONGITUD 505
1	4	PERFIL EN U 1	LONGITUD 1460

DIBUJO	Karen Daniela Hernandez	UNIVERSIDAD FRANCISCO JOSE DE CALDAS			
	Nicolas Pulgarin Mora	PROYECTO	COMPACTADORA DE RESIDUOS SOLIDOS		
FECHA	1/11/2023	ESCALA	1 / 7	ESTRUCTURAL	HOJA 2 DE 2