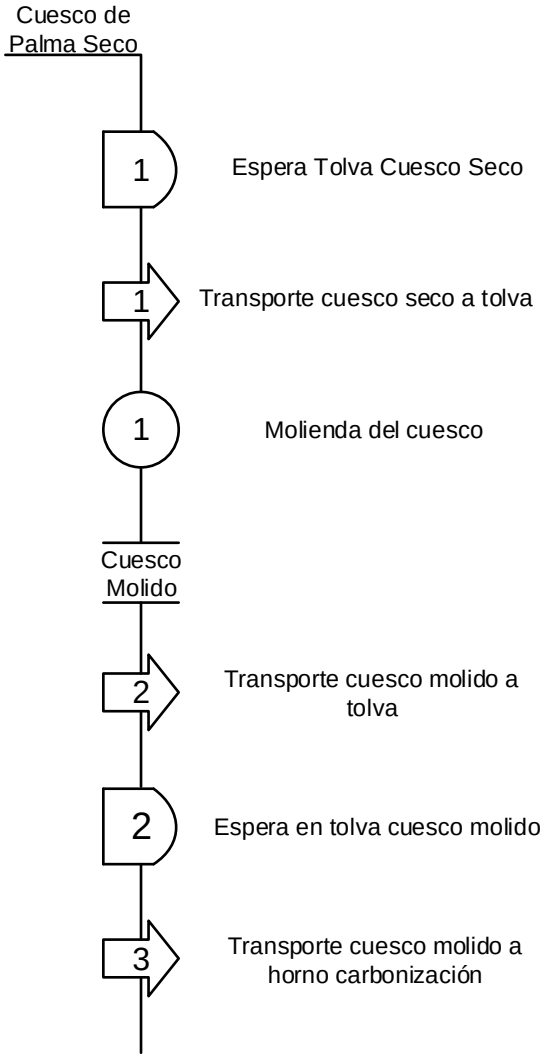
## ANEXO B

| Diagrama de recorrido tipo material para el cuesco de palma |
|---|

Hoja 1 de 3

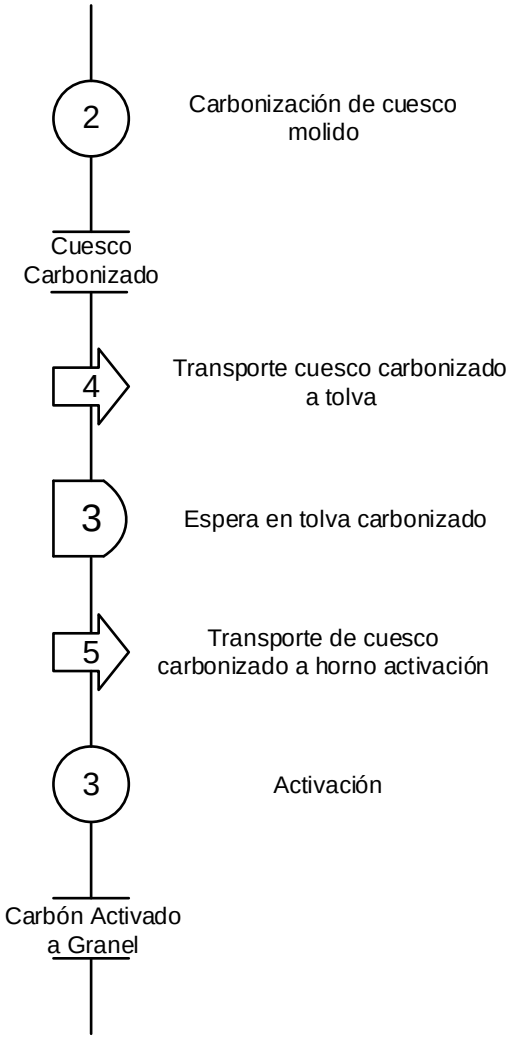
| | |
|---|---|
| Objetivo: | Producción de CA |
| Fecha de Elaboración: | 01 de Junio de 2016 |
| Método: | Actual |
| Elaborado por: | Cristhian David Pinto Anaya |



| Diagrama de recorrido tipo material para el cuesco de palma |
|---|

Hoja 2 de 3

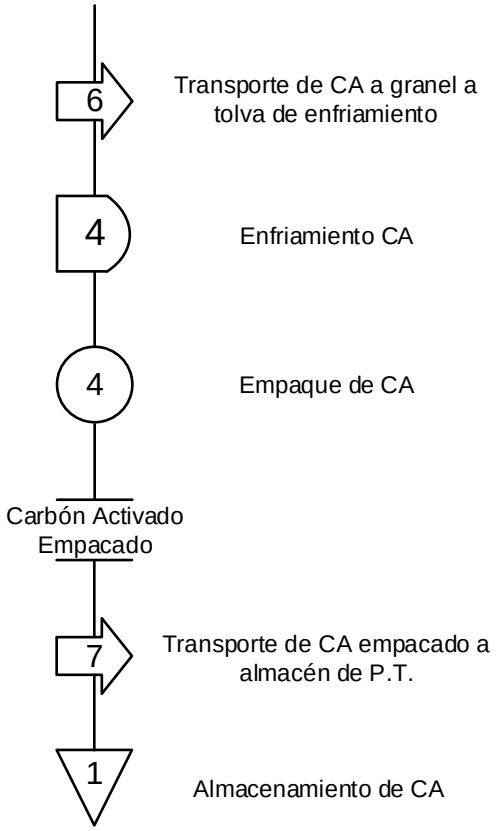
| | |
|---|---|
| Objetivo: | Producción de CA |
| Fecha de Elaboración: | 01 de Junio de 2016 |
| Método: | Actual |
| Elaborado por: | Cristhian David Pinto Anaya |



| Diagrama de recorrido tipo material para el cuesco de palma |
|---|

Hoja 3 de 3

| | |
|---|---|
| Objetivo: | Producción de CA |
| Fecha de Elaboración: | 01 de Junio de 2016 |
| Método: | Actual |
| Elaborado por: | Cristhian David Pinto Anaya |



| CURSOGRAMA No. 1 | | | | RESUMEN | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Página 1 de 1 | | | | Actividad | | Actual | | P/ta | E/mía | |
| **Objetivo:** | | | | Operación | | 4 | | | | |
| Obtención de carbón activado a partir de cuesco de palma | | | | Transporte | | 8 | | | | |
| | | | | Espera | | 4 | | | | |
| **Actividad:** | | | | Inspección | | 0 | | | | |
| Transformación del cuesco de palma | | | | Almacenamiento | | 2 | | | | |
| **Realizado por:** Cristhian David Pinto Anaya | **Fecha:** | | | **Distancia** | | | | | | |
| **Aprobado por:** | **Fecha:** | | | **Tiempo Total** | | | | | | |

| No. | Descripción | Cantidad | Distancia | Tiempo | Símbolo | | | | | Observaciones |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ○ | ➡ | D | □ | ▽ | |
| 1 | Cuesco en el almacen de MP | | | | | | | | x | |
| 2 | Trans. Cuesco a tolva cuesco granel | | | | | x | | | | |
| 3 | Cuesco en tolva de cuesco granel | | | | | | x | | | |
| 4 | Trans. Cuesco a Triturador | | | | | x | | | | |
| 5 | Trituración cuesco | | | | x | | | | | |
| 6 | Trans. Cuesco trit. A tolva de material triturado | | | | | x | | | | Trans. en tornillo |
| 7 | Cuesco triturado en tolva de material triturado | | | | | | x | | | |
| 8 | Trans. Cuesco a horno carbonización | | | | | x | | | | |
| 9 | Carbonización cuesco | 200 kg/h | | 70 min | x | | | | | |
| 10 | Trans. Cuesco carbonizado a tolva carbonizado | | | | | x | | | | |
| 11 | Cuesco carb. Espera a ser transp. Hor. Act. | | | | | | x | | | |
| 12 | Trans. Cues. Carb. A horno de activación | | | | | x | | | | Trans. en tornillo |
| 13 | Activación de material carbonizado | 100 kg/h | | 90 min | x | | | | | |
| 14 | Trans. Cues. Act. A tolva carbón activado | | | | | x | | | | Trans. en tornillo |
| 15 | Carbón activado en tolva | | | | | | x | | | |
| 16 | Empaque | | | | x | | | | | |
| 17 | Transporte a almacen P.T. | | | | | x | | | | |
| 18 | Almacenamiento | | | | | | | | x | |