


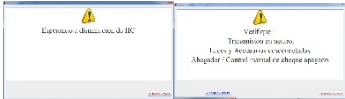


Anexo 04. RTM-I-04 Prueba de gases y ruidos.

ACTIVIDAD	DESARROLLO	RESPONSABLE	OBSERVACIONES
<p>Seguridad del Inspector</p>	<p>Los elementos de seguridad industrial a utilizar son:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Botas preferiblemente antideslizantes • Mascara de vapores • Guantes • Gafas de Seguridad 	<p>Ingeniero de línea e Inspector de línea</p>	
<p>PRUEBA DE GASES</p>	<ul style="list-style-type: none"> • En el software se procede abrir el programa para realizar la prueba de emisiones de gases dos tiempos (2) y cuatro tiempos (4) e ingresamos el número de la placa del vehículo, usuario y contraseña, damos clic en la opción VERIFICAR.  <ul style="list-style-type: none"> • El software realiza un auto cero al banco de gases, luego veremos un mensaje donde nos preguntan si el vehículo tiene las siguientes condiciones mínimas para iniciar la prueba: <ul style="list-style-type: none"> - Alcanzar temperatura mínima de operación (40°C) tomada en la tapa del embrague. En motocicletas tipo Scooter iniciar la prueba después de pasados 10 min respecto a la hora registrada por el Auxiliar de Ingreso en el tablero durante la cual se ha mantenido encendida. - Existencia de fuga en el tubo, uniones del múltiple y silenciador del sistema de escape del vehículo - Salidas adicionales en el sistema de escape diferentes a las del diseño original del vehículo. - Ausencia de tapones de aceite o fugas en el mismo. • Si no presenta damos clic en ACEPTAR  <ul style="list-style-type: none"> • Se selecciona el número de cilindros, número de salidas de escape y tipo de vehículo a evaluar (2 tiempos o 4 tiempos).  <ul style="list-style-type: none"> • El software realiza una comprobación automática de residuos HC. posteriormente verificamos: <ul style="list-style-type: none"> - Transmisión en neutro - Luces y accesorios desconectados. - Ahogador/control manual de choque apagado.  <ul style="list-style-type: none"> • El software nos solicita que verifiquemos nuevamente el número de cilindros, seleccionamos el medio por el cual tomaremos las RPM del vehículo, damos clic en OK 	<p>Ingeniero de línea e Inspector de línea</p>	<p>La sonda de toma de muestra debe ser utilizada con un acople para todas las pruebas para reducir o eliminar la dilución, atribuible al procedimiento de medición.</p>

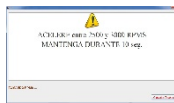
PRUEBA DE RUIDOS



- Se conecta la sonda de temperatura y el medidor de revoluciones



- Realizamos una aceleración continuada para limpiar el tubo de escape (esta operación no dura más de 10 seg), veremos una ventana donde nos preguntan si existe humo negro o azul, si no existe damos clic en OK.



- El software indica introducir la sonda de muestreo e inicia la prueba.



- Terminada la prueba se procede a quitar la sonda de muestreo, el medidor de revoluciones, la sonda de temperatura y damos clic en ACEPTAR



- Verificar el estado de los filtros y de la sonda, eliminar el material particulado, el agua o la humedad y toda sustancia extraña que pueda alterar las lecturas de la muestra.
- Encender el sonómetro
- Ubicar el soporte donde se encuentra el sonómetro detrás de del tubo de escape.
- En el software se procede abrir el programa para realizar la prueba de Ruido e ingresamos el número de la placa del vehículo, usuario y contraseña, damos clic en la opción VERIFICAR.
- Seleccionamos el número de cilindro con el cual realizaremos

Ingeniero de línea e Inspector de línea

la prueba y método toma RPM.



- Cuando el software le indique, debe realizar tres (3) aceleraciones continuas progresivamente partiendo de la velocidad ralentí y hasta alcanzar objetivo del motor y/o una velocidad crucero constante durante un periodo de al menos un segundo.

